



2704300 Johdanto tuotantotekniikkaan, A
2704200 Johdanto tuotantotekniikkaan, K

TENTTI 4.12.2000

Nimi: _____
Op-nro: _____
Koulutusohjelma: _____

Vastaa lyhyesti (käytä kysymyksen alla olevaa tilaa) kaikkiin kysymyksiin. Lisäpisteet aktiivisuudesta ovat voimassa ensimmäisessä tentissä, johon osallistut. **TENTTIPAPERIA EI SAA VIEDÄ SALISTA.**

1) Osavalmistuksen vaiheketjujen lyhentäminen:

2) Lyhyen ja varman toimitusajan merkitys konepajaliiketoiminnassa:

3) Yksiosaisen kotelomaisen kappaleen valmistusprosessi sisältää seuraavat vaiheet:

4) Osavalmistussolu:

5) Kerralla valmiiksi tarkoittaa tuotannossa:

6) Istukkapyörähdyskappaleiden keskeiset virhelähteet:

7) **Operatiivinen joustavuus:**

8) **Funktionaalisen toimintatavan ominaisuudet:**

9) **Työstökoneen aikalajit:**

10) **FMS tarkoittaa:**

11) **FMU:lla tarkoitetaan:**

12) **Lastuavan työstökoneen NC-ohjelmointimenettelyt:**

13) **Toleranssiaste ISO- toleranssijärjestelmässä tarkoittaa:**

14) **Välisovite tarkoittaa:**

15) Pinnankarheuden keskipoikkeama (Ra):

16) Lastuavien terien yleisimmät materiaalit ovat (yleisyysjärjestyksessä):

17) Monitoimisorvin toiminnot:

18) Kappaleen kiinnitys sorvattaessa:

19) Porausmenetelmät:

20) Yrityksen tietojärjestelmän keskeiset osat:
