

27312 Laadunvarmistus

TENTTI 17.12.1992

Paul H. Andersson

- Selvitä lyhyesti seuraavat käsitteet:
 - Kalibrointi
 - Taylorin periaate
 - Saman arvoiset sovitteet
 - 180:n kääntö
 - Karkea virhe
 - Prosessin suorituskyky
- Suoruutta on mitattu viivaimen ja mittakellon avulla 50 mm:n välein ja saatu seuraavat lukemat [m]: -2, 3, 7, 9, 11, 13, 15, 17, 18, 19, 19. Mikä on suoruuden arvo?
- Toimenpiteet koordinaattimittauksen alussa
 - Mitä on scanning (pyyhkäisy) –mittaus?
- Valon interferenssi-ilmiö. Selitä sen käytännön sovelluksia pituuden mittauksessa.
- ISO-toleranssijärjestelmän tavoitteet
 - laske oheisen kuvan tapauksessa mitan x nimellinen ja todennäköinen vaihtelu.

