



TTE-6200, NC-koneiden käyttö ja ohjelmointi, CAD/CAM

Tentti 26.3.2007

Prof. Heikki Tikka

Kirjallisuuden käyttö tentissä on kielletty.

1.
Millä erilaisilla etäohjelmoinnissa käytettävissä olevilla keinoilla ja parametreilla vaikutetaan 3D-pintoja jysittäessä saavutettavaan pinnanlaatuun?
2.
Mitä asioita valmistus- ja etäohjelmointihenkilöstön tulee järjestää, jotta NC-ohjelmat saataisiin ongelmitta valmistuksen käyttöön?
3.
Postproessorin hankintaan liittyen; mitkä asiat on selvítettävä työstökoneesta ja sen ohjelmointitavoista ja miksi?

Kiinnitinsuunnitteluaiheinen kysymys. Vastaa omalle paperille

4.
Mitä tarkoitetaan 3-2-1-pisteen paikoitusmetodilla ja mitä asioita pitää ottaa huomioon sovellettaessa sitä koneistuskeskuksessa (prismaattinen kappale, ei pyörähdyssymmetrinen) tapahtuvaan kiinnittämiseen (voit käsitellä asiaa esim. valukappaleen näkökulmasta)?