

TTE-6010 Valmistustekniikat 2. välikoe / 20.3.2006

Vastaa vain välikokeeseen tai tenttiin!

Vastaa täydellisin lausein (paitsi 1 ja 2) selvällä käsialalla.

1. Vastaa lyhyesti:

- mikä on höylätyyppinen avarruskone?
- mitä tarkoitetaan moduulilla hammastuksen yhteydessä?
- mikä on pitkäsorvausautomaatti?
- mainitse kolme yleistä hioma-ainetta
- mitä on rullaleikkaus?

2. Piirrä ruudukko, jossa sarakkeina ovat polttoleikkaus, laserleikkaus, plasmaleikkaus ja vesileikkaus. Riveinä ovat seuraavat metallilevyosat: 20 mm paksu rakenneteräs, 20 mm paksu alumiini, 5 mm paksu ruostumaton teräs, 2 mm paksu kylmävalssattu teräs. Merkitse ruudukon ruutuihin 2, jos ko. menetelmä soveltuu hyvin, 1 jos onnistuu ja 0 jos ei toimi. Arvioi lähinnä kustannusten ja laadun kannalta.

3. Mikä on levytyökeskus. Mihin ne soveltuvat parhaiten? Minkälaisia lisäominaisuuksia ja automaatiolaitteita niissä voi olla?

4. Vertaile paikkakokoonpanon ja kokoonpanolinjan soveltuvuutta eri tuotantotapauksiin. Kuvaile kummankin hyviä ja huonoja puolia.